	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024

OBJETIVO:

Dar a conocer el paso a paso del proceso para la generación de planillas, exportación e importación de las mismas, en los Software destinados para ello.

GENERAR PLANILLA:

PASOS USUARIO NO REGISTRADO:


1. Ingrese a la Pagina web: <https://www.rebarweb.com/es/index.php?empresa=>
2. Ingrese los datos solicitados:



- 2.1 Indique su nombre y apellido.
- 2.2 Rellene y confirme por segunda vez su email.
- 2.3 Introduzca la contraseña a usar.
- 2.4 Recuerde marcar la opción 'No soy un robot' en el CAPTCHA que google genera. Es posible que se le pueda solicitar introducir alguna otra prueba para verificar que no se trata de un registro automatizado.
- 2.5 Acepte la política de privacidad.

DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024

2.6 Clic sobre 'registrarme ahora'. Tras este paso se le enviará un mail a la dirección de correo electrónica rellena en el paso '2.2'. Si no recibe el correo en un plazo de 5 minutos contacte con su proveedor de servicios.

3. Confirmar correo electrónico enviado.

PASOS USUARIO REGISTRADO:

1. Dar clic en INICIAR SESION, indicar usuario y contraseña.




2. Si se va a generar la planilla, ir a PLANILLAS / NUEVA PLANILLA



3. Ingrese los datos de la planilla a realizar, dar clic en COMENZAR DESPIECE.

DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024

Nueva planilla ? ← Volver

?










?

?

Comenzar despíese






4. Se ingresan los datos solicitados en los campos requeridos.

OBRA VILLAMARIA - COLUMNAS ? ← Volver

-  Añadir una nueva figura
-  Añadir un nuevo elemento
-  Seleccionar un elemento o pieza
-  Añadir una pieza a un elemento seleccionado
-  Eliminar una pieza o elemento seleccionado
-  Acceso a la tabla de modelos
-  Generar informe
-  Finalizar y guardar planilla
-  Ir al comienzo o final de la planilla

Sistema Métrico: Métrico

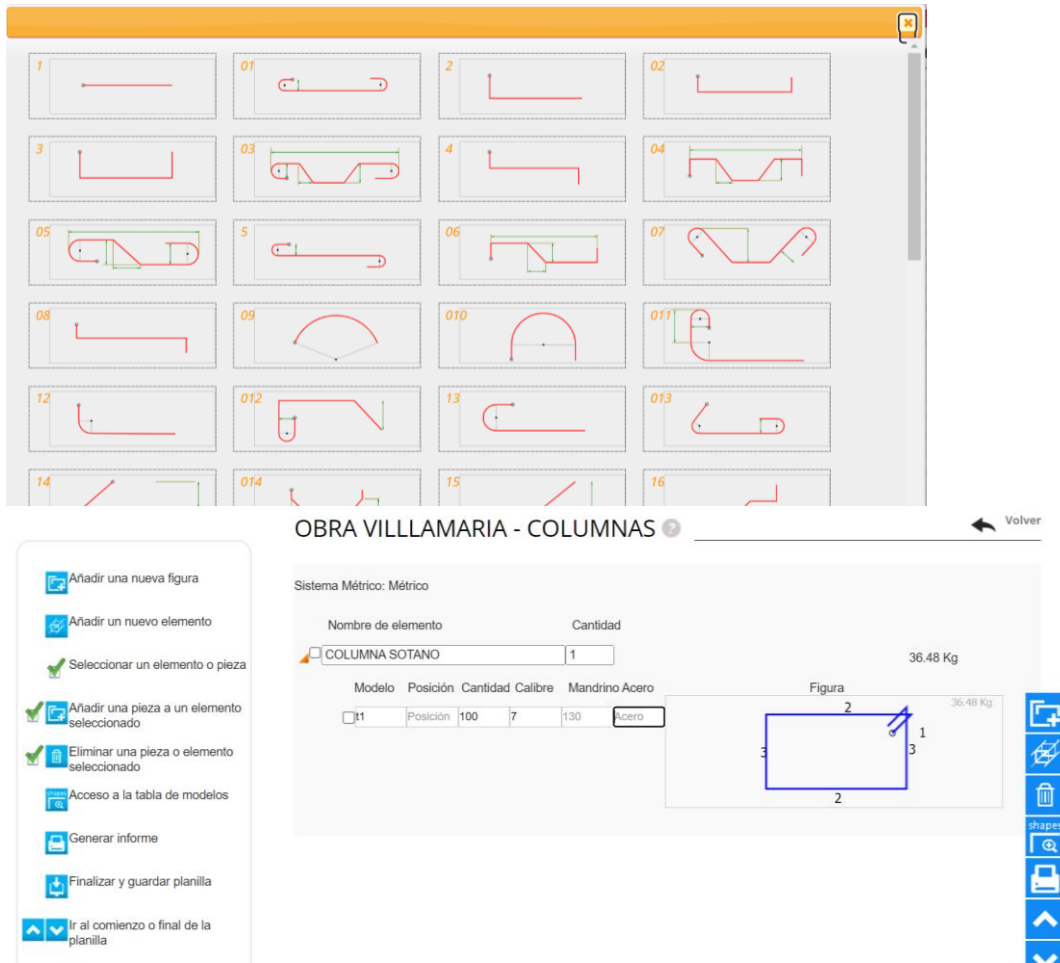
Nombre de elemento	Cantidad		
<input type="checkbox"/> COLUMNA SOTANO	1	0 Kg	
Modelo	Posición	Cantidad	Calibre
<input type="checkbox"/> Modelo	1	2	30
			Acero

4.1 Enter en campo Modelo, y seleccionar el modelo de acuerdo a la necesidad.

DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística



OBRA VILLAMARIA - COLUMNAS

Volver

5. Dar clic en AÑADIR FIGURA, y se adiciona la figura ya realizada, si se van añadir más figuras, se da clic, cuantas veces lo necesite según el requerimiento.


OBRA VILLAMARIA - COLUMNAS

Volver

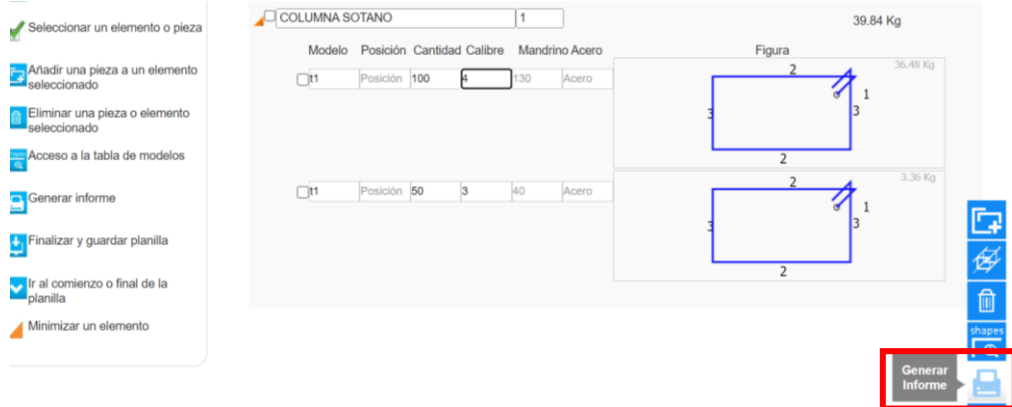


CONTROLADO
RA MEDIO
ETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	
		Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024

6. Una vez se ingresen los datos en la planilla, dar clic en GENERAR INFORME.



NOTA: Automáticamente, se genera el archivo PDF, donde se verifica lo digitado de acuerdo a las necesidades.

7. Se debe AÑADIR FIGURA en blanco, con el fin de que los últimos datos ingresos queden gravados. Y dar clic en GUARDAR Y SALIR.




8. Verificar los datos que fueron ingresados.



N° Planilla	Ref.	Nombre	Proyecto	Plano	Peso(Kg)	Fecha Modificación	Estado	
<input checked="" type="checkbox"/>	B661-1	11	COLUMNAS	OBRA VILLAMARIA	17001	15.36	21-02-2024	Pendiente


DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024

EXPORTAR PLANILLA

1. Selección la planilla a exportar, y dar en clic en EXPORTAR.



Mis planillas ?

Proyecto:

Nº Planilla:

Nº Planilla	Ref.	Nombre	Proyecto	Plano	Peso(Kg)	Fecha Modificación	Estado
8661-1	11	COLUMNAS	OBRA VILLAMARIA	17001	15.36	21-02-2024	Pendiente


2. Se genera un archivo plano en formato .rwd
3. Ir al Software GRAPHICO.

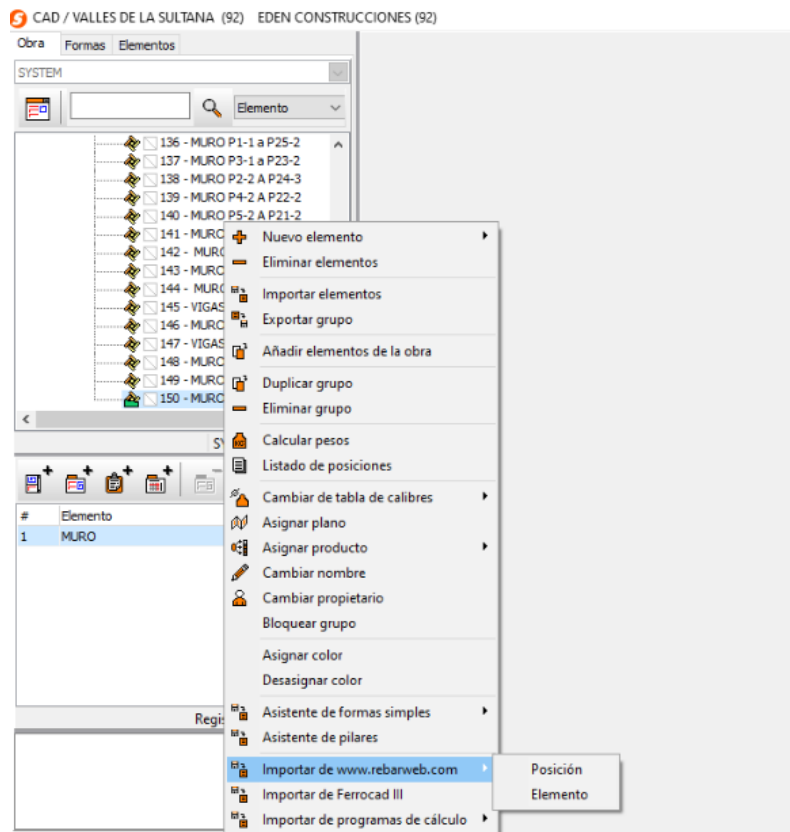
IMPORTAR PLANILLA EN GRAPHICO

1. La planilla se debe importar una vez creada la obra en el Software- VER MANUAL DEL USUARIO GRAPHICO.
2. Seleccione el nombre de la planilla a trabajar, Clic derecho y selección IMPORAR DE WWW.REBARWEB.COM, y seleccionar POSICION O ELEMENTO.

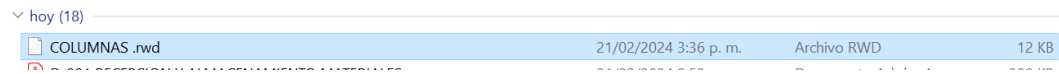
DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024



3. Ir a descargar y seleccionar el archivo, previamente descargado desde el REBARWEB.




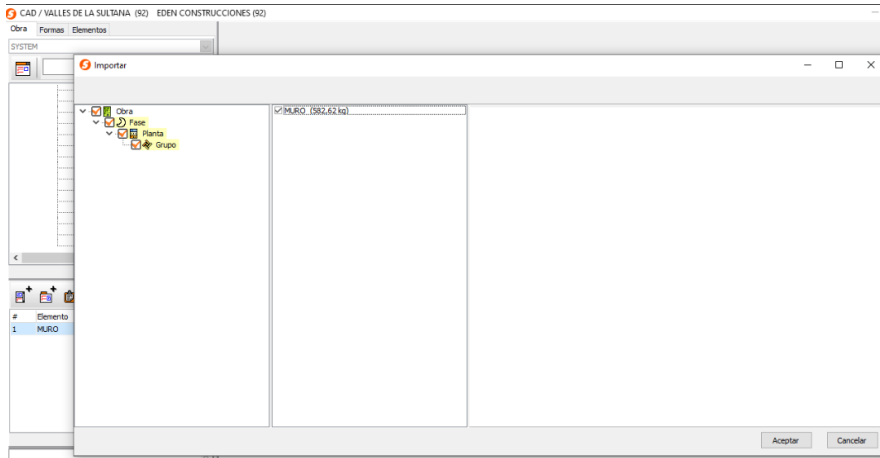
4. Seleccionar y dar en clic en ABRIR.

5. Verificar peso en kg y dar en ACEPTAR.

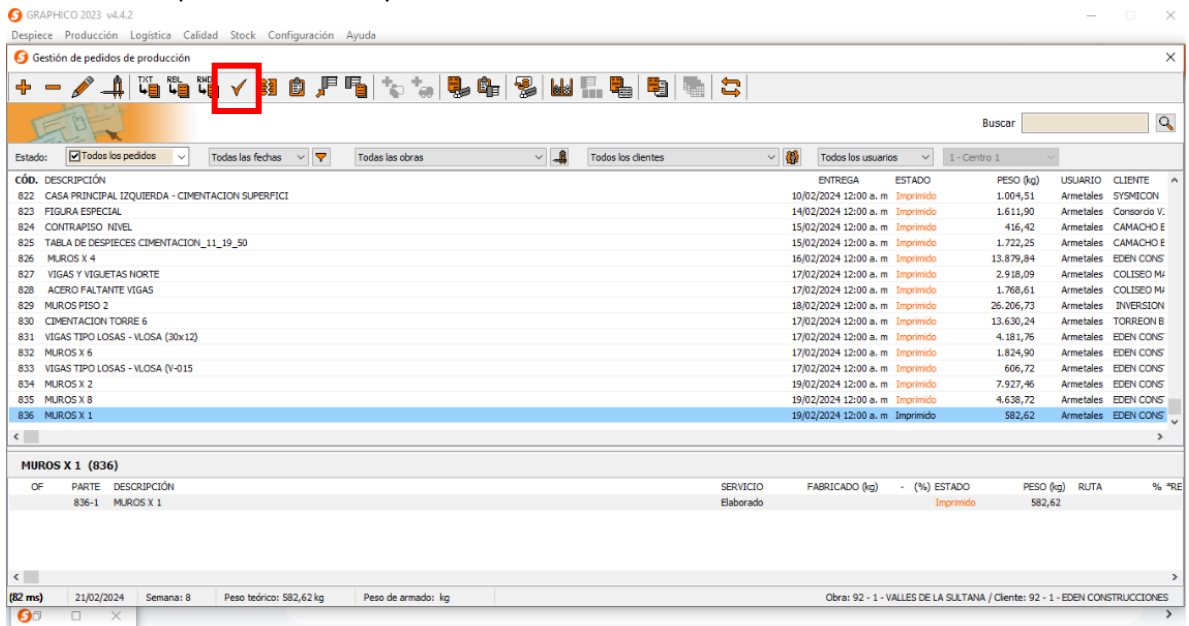
DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024




6. Minimice la pantalla, para continuar el proceso de pedido.
7. Seleccionar el pedido a realizar y dar clic en SELECCIONAR POSICIONES

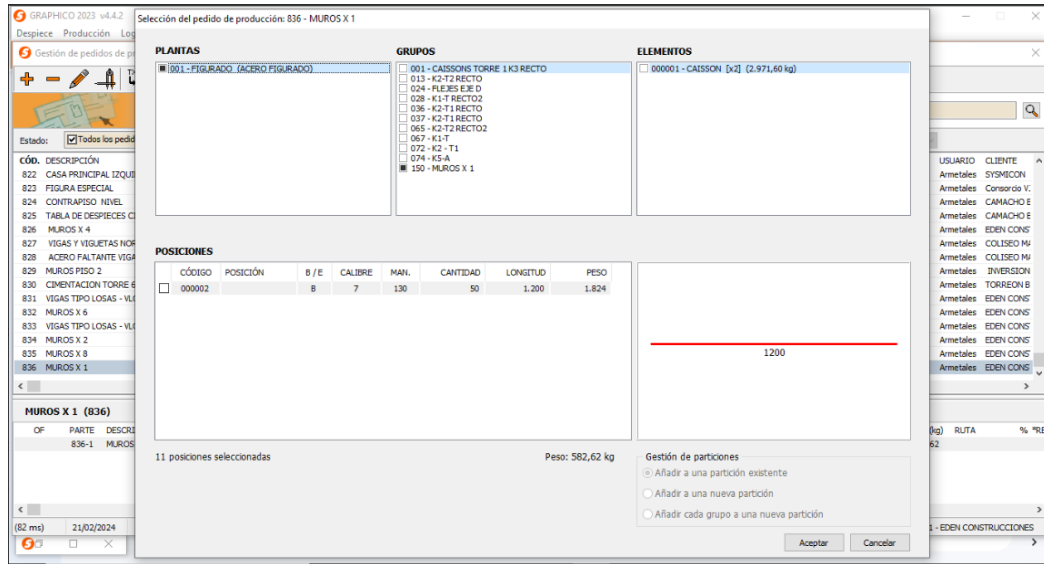


8. Seleccionar el pedido a trabajar y verificar los grupos, elementos, posiciones y peso. – Dar clic en ACEPTAR.

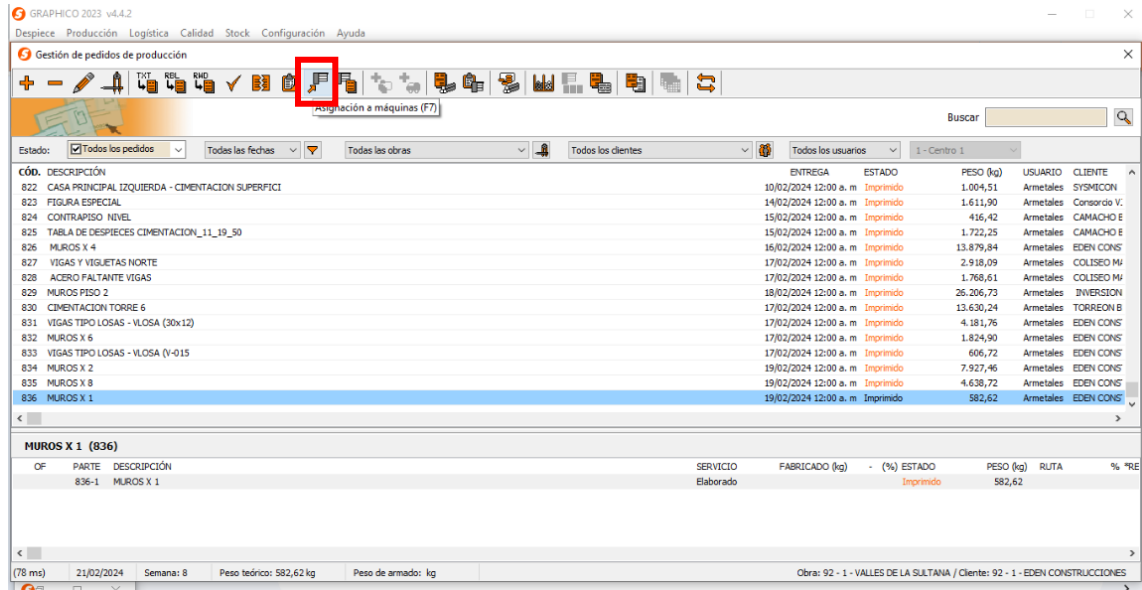
DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	
		Versión: 01




9. Seleccionar el pedido a realizar y dar clic en ASIGNACION A MAQUINAS



10. Realizar la selección por diámetro para las diferentes líneas de producción, gruesos (cizalla) y delgados (estribadora).

DOCUMENTO CONTROLADO
SOLO PARA MEDIO
MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024

Asignación de figuras a máquinas

Pedido: **836 - MUROS X 1**
 Peso: **582,62 kg** Productos comerciales: **0,00 kg** Fabricación: **582,62 kg** Producción: **575,41 kg**

Fase: Todos las fases... Planta: Todas las plantas... Grupo: Todos los grupos... Tipo: Todos los tipos... 11

Orden	POSICIÓN + ELEMENTO + Ø + MAN. + # + B / E
CÓDIGO	E. B / E Ø MAN. # * 1 # DOB... LONGITUD DIMENSIÓN DIAGONAL VAR. PESO PAQ. *LONGPROD PESO P... M-1 M-2
578	M B 3 40 20 0 466 0x466 466 0 52,19 0 466 52,19
583	M B 3 40 20 0 466 0x466 466 0 52,19 0 466 52,19
573	M B 3 40 52 1 168 15x153 153,7 0 48,92 0 165,7 48,25
574	M B 3 40 52 0 312 0x312 312 0 90,85 0 312 90,85
579	M B 3 40 52 0 312 0x312 312 0 90,85 0 312 90,85
576	M B 3 40 62 5 130 33,5x38,9 51,4 0 45,14 0 122,9 42,67
577	M B 3 40 62 2 43 11x21 23,7 0 14,93 0 40,7 14,13
581	M B 3 40 62 5 130 33,5x38,9 51,4 0 45,14 0 122,9 42,67
582	M B 3 40 62 2 43 11x21 23,7 0 14,93 0 40,7 14,13
575	M B 5 70 12 0 342 0x342 342 0 63,74 0 342 63,74
580	M B 5 70 12 0 342 0x342 342 0 63,74 0 342 63,74

Máquina 5

MÁQUINA PESO

Sin asignación 0,00

Almacén 0,00

Cistola 127,48

Largo comercial 12m 0,00

Largo comercial 9m 0,00

Largo comercial 6m 0,00

Estribadora 455,14

Hilo IDEA 0,00

Barra: 127,48 kg Rollo: 455,14 kg

466

Ø # Longitud (cm) kg

3 20 466 52,19

Aceptar Cancelar

11. Seleccionar el pedido a realizar y dar clic en **INFORMES DE PRODUCCION**, aquí se generan los listados de producción y etiquetas.

Gestión de pedidos de producción

Informes de producción (F3)

Buscar

Estado: Todos los pedidos Todas las fechas Todas las obras Todos los clientes Todos los usuarios 1 - Centro 1

CÓD.	DESCRIPCIÓN	ENTREGA	ESTADO	PESO (kg)	USUARIO	CLIENTE
822	CASA PRINCIPAL IZQUIERDA - CIMENTACION SUPERFIC	10/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	1.004,51	Armetales	SYSMCON
823	FIGURA ESPECIAL	14/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	1.611,90	Armetales	Constraco V.
824	CONTRAPISO NIVEL	15/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	416,42	Armetales	CAMACHO E
825	TABLA DE DESPRECS CIMENTACION_11_19_50	15/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	1.722,25	Armetales	CAMACHO E
826	MUROS X 4	16/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	13.879,84	Armetales	EDEN CONS
827	VIGAS Y VIGUETAS NORTE	17/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	2.918,09	Armetales	COLISEO M
828	ACERO FALTANTE VIGAS	17/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	1.768,61	Armetales	COLISEO M
829	MUROS PISO 2	18/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	26.206,73	Armetales	INVERSION
830	CIMENTACION TORRE 6	17/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	13.630,24	Armetales	TORREON B
831	VIGAS TIPO LOSAS - VLOSA (30x12)	17/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	4.181,76	Armetales	EDEN CONS
832	MUROS X 6	17/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	1.824,90	Armetales	EDEN CONS
833	VIGAS TIPO LOSAS - VLOSA (1x015)	17/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	606,72	Armetales	EDEN CONS
834	MUROS X 2	19/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	7.927,46	Armetales	EDEN CONS
835	MUROS X 8	19/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	4.638,72	Armetales	EDEN CONS
836	MUROS X 1	19/02/2024 12:00 a. m	Imprimido	582,62	Armetales	EDEN CONS

MUROS X 1 (836)


OF	PARTE	DESCRIPCIÓN	SERVICIO	FABRICADO (kg)	(%) ESTADO	PESO (kg)	ROUTA	% RE
836-1	MUROS X 1		Elaborado		Imprimido	582,62		

(47 ms) 21/02/2024 Semanas: 8 Peso teórico: 582,62 kg Peso de armado: kg Obra: 92 - 1 - VALLES DE LA SULTANA / Cliente: 92 - 1 - EDEN CONSTRUCCIONES


12. Seleccionar los listados tanto de gruesos como delgados y dar clic en imprimir.

DOCUMENTO CONTROLADO
 SOLO PARA MEDIO
 MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	Código: D-028
	GUIA PARA GENERACION Y EXPORTACION DE PLANILLAS-REBARWEB- GRAPHICO	Versión: 01
		Vigente desde: 29/02/2024

Impresión de pedidos de producción

 Pedido: **MUROS X 1 (836)**
 Obra: VALLES DE LA SULTANA
 Cliente: EDEN CONSTRUCCIONES

Peso: 582,62 kg
 Peso producción: 575,41 kg
 Productos comerciales: 0 uds.

Por máquina: Generales | Pedidos | Selección

Etiquetas: Listados:
 Vista previa: Vista previa:

Barra	Todas	<input type="checkbox"/>			
Cizalla		<input type="checkbox"/>	127,48 kg	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rollo	Todas	<input type="checkbox"/>			
Estribadora		<input type="checkbox"/>	455,14 kg	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Productos comerciales					
0 uds.			0,00 kg		

13. Imprimir listados, etiquetas y entregar para producción.

DOCUMENTO CONTROLADO
 SOLO PARA MEDIO
 MAGNETICO

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Supervisor de Producción	Supervisor de Producción	Director Logística